

---

## Programme de Formation

---

### Titre professionnel | Technicien de production industrielle - AFPA

---

#### Organisation

---

**Durée :** 1015 heures

**Mode d'organisation :** Présentiel

---

#### Contenu pédagogique

---

##### **Objectifs pédagogiques**

Le technicien de production industrielle gère plusieurs lignes de fabrication. Avec un impératif : que la chaîne industrielle ne soit jamais interrompue afin de respecter les commandes. Sous ses ordres, une équipe d'opérateurs de production.

Piloter une ligne de production

Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle

##### **Description**

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise.

Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).

Module 1. Piloter une ligne de production industrielle : application des règles de sécurité du milieu industriel -préparation d'une ligne de production à partir du dossier de fabrication - démarrage alimentation et arrêt d'une ligne de production - conduite et suivi de la production industrielle avec ou sans changements de formats - réalisation d'opérations de maintenance préventive sur une ligne de fabrication - diagnostic de dysfonctionnements mécaniques, automatiques et pneumatiques d'un équipement industriel (13 semaines).

Module 2. Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle (1ère Partie) : mise en œuvre d'actions d'amélioration - animation d'un groupe de travail (5 semaines).

Module 3. Période en entreprise. Piloter une ligne de production et réaliser une étude technique d'amélioration : pilotage d'une ligne de production - réalisation d'une étude technique d'amélioration (7 semaines).



Module 4. Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle (2ème Partie) : réalisation d'un compte rendu oral ou écrit d'une étude technique d'amélioration (1 semaine).

Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : trier les déchets et les consommables pour permettre leur traitement dont le recyclage – diminuer les gaspillages d'énergie et de consommables en veillant en une juste utilisation des équipements industriels – alerter le service maintenance en cas de dysfonctionnement d'une installation ou de fuites (huile, air, eau, gaz, produits polluants...).

Session d'examen (2 semaines).

#### CERTIFICATION

L'ensemble des modules (4 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau 4 (bac pro) de technicien/ne de production industrielle.

Des qualifications partielles, sous forme de certificats de compétences professionnelles (CCP) peuvent être obtenues en suivant un ou plusieurs modules :

CCP - Piloter une ligne de production industrielle = module 1 + module 3

CCP - Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle = module 2 + module 3 + module 4

A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre