
Programme de Formation

Titre professionnel | Technicien supérieur de maintenance industrielle - AFPA

Organisation

Durée : 1400 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique

Objectifs pédagogiques

Gagner en productivité en optimisant la sécurité, la fiabilité et la performance des équipements électriques, mécaniques, pneumatiques ou hydrauliques. Toujours à l'affût des évolutions technologiques, le technicien supérieur de maintenance industrielle propose des améliorations techniques.

Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles

Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative

Description

La formation se compose de 5 modules, complétés par 1 période en entreprise.

Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation - connaissance de l'environnement professionnel - adaptation du parcours de formation (1 semaine).

Module 1. Réaliser la maintenance des éléments électriques et pneumatiques d'installations industrielles : maintenance des éléments électriques et pneumatiques d'une installation industrielle - maintenance des récepteurs et réseaux électriques - maintenance corrective des éléments électriques et pneumatiques d'une installation industrielle (9 semaines)

Module 2. Réaliser la maintenance des éléments d'automatisme et d'asservissement d'installations industrielles : maintenance d'une installation industrielle automatisée - réglage et mise en service d'une



boucle de régulation d'un process continu - premiers niveaux de maintenance des réseaux de communication (9 semaines)

Module 3. Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'une installation industrielle : maintenance des éléments mécaniques d'une installation industrielle - interventions de maintenance sur les éléments hydrauliques d'une installation industrielle (6 semaines)

Module 4. Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles : construction du plan de maintenance d'une installation industrielle - gestion et organisation de la mise en œuvre de la maintenance d'une installation industrielle (4 semaines)

Module 5. Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative : étude et réalisation d'un projet de maintenance améliorative (1 semaine)

Période en entreprise 1 : Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative : étude et réalisation d'un projet de maintenance améliorative (8 semaines)

Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : tri sélectif des déchets –amélioration du fonctionnement des équipements pour améliorer la qualité des produits et diminuer la consommation d'énergie– récupération des pièces endommagées pour leur recyclage.

Session d'examen (2 semaines).

CERTIFICATION

L'ensemble des modules (5 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau 5 (BTS/DUT) de technicien supérieur de maintenance industrielle.

Des qualifications partielles, sous forme de certificats de compétences professionnelles (CCP) peuvent être obtenues en suivant un ou plusieurs modules :

CCP/Bloc de compétences - Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles = module 1 + module 2

CCP/Bloc de compétences - Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles = module 3

CCP/Bloc de compétences - Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles = module 4

CCP/Bloc de compétences - Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative = module 5

A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre.